

## ภาคผนวก ข-27

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



## Summary Accident Yearly Report 2019-2021 (SHT-Navanakorn)

Yearly 2021 (Manpower : 1,621 person)													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Summary
Serious Case	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2
Small Case	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2
<b>Total</b>	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2	0	0	4

Yearly 2020 (Manpower : 1,549 person)													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Summary
Serious Case	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2
Small Case	1	0	3	1	0	0	0	0	0	1	0	0	6
<b>Total</b>	2	0	3	1	0	0	0	0	0	1	0	1	8

Yearly 2019 (Manpower : 1,660 person)													
Month	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Summary
Serious Case	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3	0	4
Small Case	1	1	1	2	0	1	2	1	0	3	2	0	14
<b>Total</b>	1	1	1	2	0	1	2	1	1	3	5	0	18

## การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ : อุบัติเหตุชั้นรุนแรงและไม่รุนแรงเป็นศูนย์ ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร

จัดทำรายงานโดย : นางสาวพรสวรรค์ ระลึกดี และ นายอภินัย มาตราช

ระหว่างเดือน : มกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ประเภทอุบัติเหตุ <sup>(1)</sup>	ความถี่ของอุบัติเหตุ <sup>(2)</sup>	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ <sup>(3)</sup>
ชั้นไม่รุนแรง	6.90	MC	เท่ากับศูนย์
ชั้นไม่รุนแรง	6.99	DC	เท่ากับศูนย์
ชั้นไม่รุนแรง	9.24	MC	เท่ากับศูนย์
ชั้นไม่รุนแรง	9.08	DC	เท่ากับศูนย์
ชั้นไม่รุนแรง	7.47	MC	เท่ากับศูนย์

หมายเหตุ : (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ชั้นรุนแรง ชั้นไม่รุนแรง เป็นต้น

(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง




ชื่อผู้บันทึก : นางสาวพรสวรรค์ ระลึกดี

ชื่อผู้ตรวจสอบควบคุม/ควบคุมข้อมูล : นางสาวพรสวรรค์ ระลึกดี และ นายอภินัย มาตราช

เบอร์โทรศัพท์ : 044-000661 ต่อ 142





แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ : มีการวิเคราะห์ เพื่อหาสาเหตุแนวทางแก้ไขป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKHON)				ACC.		NAVA-2021-05			
Accident Report									
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ	<input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย	<input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน	<input type="checkbox"/> อุบัติการณ์						
TH									
ชื่อ-สกุล :			รหัส :	SP3993	เพศ :	หญิง	อายุ :	21 ปี	
ตำแหน่ง :	พนักงาน	กะ :	A	แผนก :	DC	เริ่มงาน :	14 มีนาคม 2565	อายุงาน :	1 วัน
วันที่เกิดเหตุ	15 มีนาคม 2565	เวลา :	10:30 น.	หัวหน้า :	กนกวรรณ คำบุญเกิด	พื้นที่ :	Diecast Zone A Machine A7		
<b>เหตุการณ์ :</b> 1) พนักงาน (New Operator) เคาะงาน Model Sensor 480 ที่เครื่อง A7 โดยใช้แท่งไนลอน 2) พนักงานไม่ได้สวมแว่นตา ทำให้ชิ้นงาน Overflow กระเด็นเข้าที่หน้าผากแผลยาว 2 ซม. ไม่มีการเย็บแผล พนักงานกลับมาทำงานได้				<b>สาเหตุ :</b> 1) เป็นพนักงานใหม่ ไม่มีความชำนาญในการเคาะงาน การใช้อุปกรณ์ (แท่งไนลอน) รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ไม่ครบถ้วน 2) พนักงานปฏิบัติงานด้วยความเร่งรีบ					
<b>แก้ไข :</b> 1) แก้ไข WI โดยระบุวิธีการสวมใส่แว่นตา และหมวกนิรภัยให้ชัดเจน									
<b>การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น :</b> 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC									
<div> <div>ภาพอุบัติเหตุ</div> <div>     </div> </div>									
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ			แก้ไข			
ความรุนแรง	อุบัติเหตุไม่หยุดงาน		ส่งโรงพยาบาล:			-	ค่ารักษา :	- บาท	
การรักษา:	ปฐมพยาบาล		จำนวนวันหยุดงาน :			-	วัน	ระยะเวลา :	- ถึง : -

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKHON)				ACC.		NAVA-2021-06			
Accident Report									
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ	<input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย	<input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน	<input type="checkbox"/> อุบัติการณ์						
TH									
ชื่อ-สกุล :			รหัส :	ST2789	เพศ :	หญิง	อายุ :	22 ปี	
ตำแหน่ง :	พนักงาน	กะ :	B	แผนก :	MC	เริ่มงาน :	7 มกราคม 2021	อายุงาน :	1 ปี 2 เดือน
วันที่เกิดเหตุ	28 มีนาคม 2565	เวลา :	11.40 น.	หัวหน้า :	สุทิน	พื้นที่ :	โรงงาน 6 เครื่อง Checker Top Cover		
<b>เหตุการณ์ :</b> 1.พนักงานได้รับมอบหมายให้ไปปฏิบัติงานที่ Checker Top ที่ F6 ซึ่งต้องใช้ค้อนเคาะชิ้นงาน				<b>สาเหตุ :</b> ชิ้นงานต้อง Rework พนักงานจึงต้องใช้ค้อนเคาะ Rework ชิ้นงานโดยที่ขาดความระมัดระวัง และขาดความรู้					
<b>แก้ไข :</b> 1) Training วิธีการเคาะงาน, วิธีการจับค้อนเวลา Rework งาน 2) จัดทำ WI วิธี Rework งานที่ถูกต้อง 3) ปรึกษาหาวิธีให้ Benging MC ช่วยลดงานให้พนักงานไม่ต้อง Rework									
<b>การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น :</b> 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC									
<div> <div>ภาพอุบัติเหตุ</div> <div>    </div> </div>									
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ			แก้ไข			
ความรุนแรง	นิ้วบวม		ส่งโรงพยาบาล:			สูงเนิน	ค่ารักษา :	- บาท	
การรักษา:	ปฐมพยาบาล/ส่งโรงพยาบาล		จำนวนวันหยุดงาน :			2	วัน	ระยะเวลา :	28 มีนาคม 2565 ถึง : 29 มีนาคม 2565

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKHON)				ACC.		NAVA-2022-01	
Accident Report							
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> อุบัติการณ์    TH							
ชื่อ-สกุล :		รหัส : SM0890		เพศ : หญิง		อายุ : 41 ปี	
ตำแหน่ง : พนักงาน		กะ : A		แผนก : DC		เริ่มงาน : 28 มกราคม 2556	
วันที่เกิดเหตุ : 19 เมษายน 2565		เวลา : 15:00 น.		หัวหน้า : ศิริทรา สืบเพ็ญ		พื้นที่ : Diecast line C Machine C5	
<b>เหตุการณ์ :</b> 1) เกิดอุบัติเหตุในงานTrimming Sub gate ของโมเดล Rack 610 ซึ่งได้ทำการ Trimming ด้วยการใช้ค้อนเคาะโดยพนักงาน แต่พบว่า Sub gate ที่ถูกเคาะออกแล้ว ได้ กระเด็นมาทางพนักงาน และตัดบาดนิ้วส่วนบนของพนักงาน ได้ทำการเย็บไป 4 เข็ม				<b>สาเหตุ :</b> 1) มี Sub gate ตกค้างบนราง ทำให้ทำงานยาก และ Sub gate กระเด็น ขึ้นมาได้			
				<b>แก้ไข :</b> 1) ปรับ Process ในการปฏิบัติงาน จากการเคาะเป็นการคัดแทน 2) ใส่หน้ากาก Face Shield ขณะปฏิบัติงาน 3) ติดตั้ง Auto Trimming สำหรับ Overflow			
<b>การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น :</b> 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรรม LLC							
ภาพอุบัติเหตุ							
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		แก้ไข		
ความรุนแรง :	อุบัติเหตุไม่หยุดงาน		ส่งโรงพยาบาล: รพ.สูงเนิน		คำรักษา : -		
การรักษา:	เย็บ 4 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน : -		ระยะเวลา : -		

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKHON)				ACC.		NAVA-2022-02	
Accident Report							
<input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน <input type="checkbox"/> อุบัติการณ์    TH							
ชื่อ-สกุล :		รหัส : 05623		เพศ : ชาย		อายุ : 25 ปี	
ตำแหน่ง : Technician		กะ : B		แผนก : MC		เริ่มงาน : 15 กุมภาพันธ์ 2564	
วันที่เกิดเหตุ : 26 เมษายน 2565		เวลา : 17:40 น.		หัวหน้า : บุญเลิศ โกะสูงเนิน		พื้นที่ : MC F8	
<b>เหตุการณ์ :</b> 1) พนักงานได้รับแจ้งปัญหาของไลน์การผลิต Model : Base Plate 760 จึงได้เข้าไปตรวจสอบปัญหา พบว่าสาเหตุมาจากใบมีด Cutting งานชื่อ STK-32 ผิดปกติ ซึ่งไม่สามารถ Condition ได้ จึงได้เบิกใบมีดใหม่ (New cutting Tool STK-32) มาทำการเปลี่ยน				<b>สาเหตุ :</b> 1) อุปกรณ์ป้องกันของมีคมไม่เหมาะสม			
2) ขั้นตอนการเปลี่ยน ต้องนำใบมีดใหม่ประกอบเข้ากับ Holder และขณะ ประกอบใบมีด พบว่าประกอบยากและแน่นผิดปกติ พนักงานได้ใช้เศษผ้าพัน รอบๆใบมีด เพื่อจับและกดใบมีดให้เข้ากับ Holder แต่ด้วยความคมของใบมีด ใหม่จึงทำให้เศษผ้าขาดทะลุจนถึงมือที่พนักงานใส่ จนทำให้ใบมีดบาดที่นิ้วชี้				<b>แก้ไข :</b> 1) Training Technician และ Engineer จุดอันตรายในการเปลี่ยนใบมีด 2) จัดทำ Q-Point และ Warning ในการเปลี่ยนมีด 3) จัดทำอุปกรณ์ป้องกัน (Cover) การแก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI)			
<b>การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น :</b> 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรรม LLC							
ภาพอุบัติเหตุ							
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		แก้ไข		
ความรุนแรง :	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน		ส่งโรงพยาบาล: รพ.เทพรัตน์		คำรักษา : -		
การรักษา:	เย็บ 2 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน : 1		ระยะเวลา : 27 เมษายน 2565		

<div>SHIN-EI</div>		SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD. (NAVANAKHON)		ACC.		NAVA-2022-03		
Accident Report								
<div><div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ</div><div><input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย</div><div><input type="checkbox"/> โรคจากการทำงาน</div><div><input type="checkbox"/> อุบัติการณ์</div></div><div>TH</div></div></div>								
ชื่อ-สกุล :		รหัส : SM1199		เพศ : หญิง		อายุ : 47 ปี		
ตำแหน่ง : พนักงาน		กะ : B		แผนก : MC		เริ่มงาน : 9 กันยายน 2556		
อายุงาน : 8 ปี 8 เดือน								
วันที่เกิดเหตุ : 4 พฤษภาคม 2565		เวลา : 14:30 น.		หัวหน้า : สุภาวรรณ		พื้นที่ : F8-A		
เหตุการณ์ : 1) พนักงานใช้เหล็กสำหรับโกยเศษอลูมิเนียมออกจากช่องท่อ Coclant OP-1 Model HSG 0045 L-2 โดยการกระแทกเข้าไปภายในท่อ จึงทำให้ Gutter รองรับน้ำชาด้านหลัง Coclant บานนิ้วมือข้างขวา				สาเหตุ : 1) ขงมีคมบาดนิ้วมือ (ขอบ Gutter ที่รองน้ำชาคม) 2) พนักงานไม่สวมใส่ PPE และไม่แจ้งต่อผู้รับผิดชอบเข้ามาแก้ไข				
				แก้ไข : 1) หากเกิดปัญหาเศษอลูมิเนียมเต็มบริเวณช่องท่อ Coclant พนักงานจะต้องไม่ทำการแก้ไขเอง โดยให้แจ้งต่อผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องและรับผิดชอบมาดำเนินการ 2) ถอด Gutter ออกไม่ใช้				
การแก้ไขป้องกันเบื้องต้น : 1.แจ้งให้ทราบเกี่ยวกับที่เกิดอุบัติเหตุ - กิจกรรม LLC								
ภาพอุบัติเหตุ								
	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		แก้ไข			
หัวข้อ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ		รายละเอียดของอุบัติเหตุ		แก้ไข			
ความรุนแรง :	อุบัติเหตุไม่หยุดงาน		ส่งโรงพยาบาล:		รพ.สูงเนิน		ค่ารักษา : - บาท	
การรักษา:	เย็บ 1 เข็ม		จำนวนวันหยุดงาน :		- วัน		ระยะเวลา : - ถึง : -	

